EUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

03228987

PUBLICATION DATE

09-10-91

APPLICATION DATE

02-02-90

APPLICATION NUMBER

02023987

APPLICANT:

KOITO MFG CO LTD;

INVENTOR:

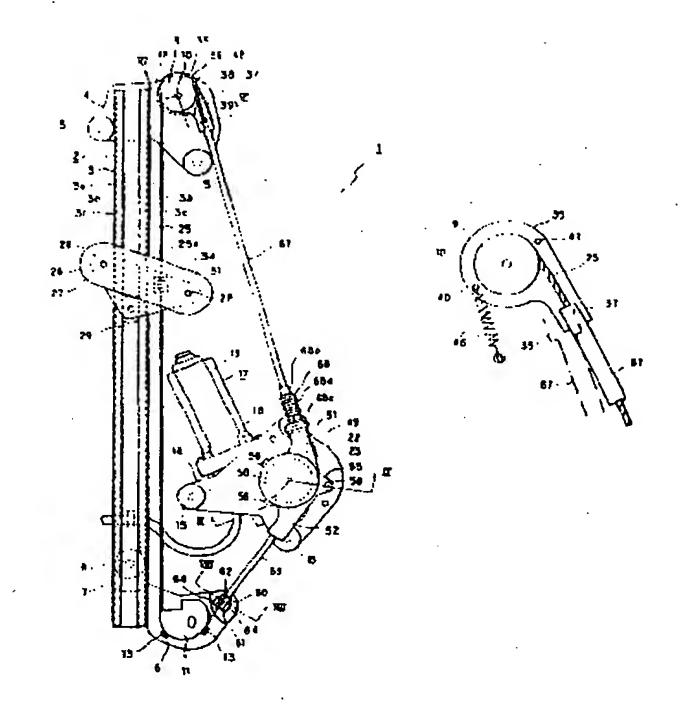
TOYOSHIMA TAKESHI;

INT.CL.

E05F 11/48 E05F 15/16

TITLE

ELEVATOR DEVICE



ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent a loosening by inserting a driving wire in a tube body provided to an upper pulley protector, and rotating the tube body to increase the wire pass when the wire is extended.

CONSTITUTION: A guide rail 3 furnishing pulleys 9 and 11 at the upper end and the lower end, and a driving member 17 are provided, and they are installed to an automatic door frame and the like. Then, a driving wire 25 is extended through the pulleys 9 and 11 and a wire drum 23. Then, a slider 26 furnishing a roller 29 to move up and down in the guide 3, and allowing to hold a window glass and the like, is provided, and it is installed to the wire 25. And a protector 35 in which the wire 25 is inserted to a holder 39 is pivoted by a holding shaft 10, and it is enforced conterclockwise by a pulling spring 46. Furthermore, protectors 33 and 49 are connected by a flexible tube body 67. As a result, the tube body is rotated when the wire is extended, and the wire pass is increased to maintain a strained condition.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio

BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

® 公開特許公報(A) 平3-228987

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

砂公開 平成3年(1991)10月9日

E 05 F 11/48 15/16

F 9024-2E 9023-2E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 14 頁)

❷発明の名称 昇降装置

②特 願 平2-23987

之

20世 願 平2(1990)2月2日

⑩発 明 者 斉 藤 博

1 2 (1000) 2) 1 2 13

静岡県清水市北脇500番地 株式会社小糸製作所静岡工場

内

⑩発 明 者 豊 島

猛

静岡県清水市北脇500番地 株式会社小糸製作所静岡工場

内

⑪出 願 人 株式会社小糸製作所

東京都港区高輪 4丁目 8番 3号

個代 理 人 弁理士 小松 祐治

明和音

発明の名称
昇降装置

2. 特許請求の範囲

被昇降郎材を案内するガイドレールと、上下両 端部に位置した折返し案内郎材と、上記折返し案 内部材間に架装されると共に被昇降部材と連結さ れる駆動ワイヤーと、該駆動ワイヤーを上下動さ せる駆動部とを備えた昇降装置であって、

一方の折退し案内部材の駆動ワイヤー巻き付け 面の接線方向に延びるチューブ体を設けて該 チューブ体に駆動ワイヤーを挿通し、

上記チューブ体を上記一方の折返し案内部材の 回転中心を中心とした回転方向に付勢した

ことを特徴とする昇降装置

3. 発明の詳細な説明

本発明昇降装置を以下の項目に従って詳細に説

明する。

- A. 産業上の利用分野
- B . 発明の概要
- C. 従来技術
- D. 発明が解決しようとする課題
- E. 課題を解決するための手段
- F. 实施例【第1図乃至第13図】
 - a. 支持節材
 - b. 折返し案内部材
 - c. ワイヤードラム、駆動部
 - d . 駆動ワイヤー `
 - e . スライダー
 - プロテクター、チューブソケット
 - 8 . チューブ体
- h. 助作
- G . 発明の効果

(A . 産業上の利用分野)

—587—

る、いわゆるワイヤー式の昇降装置であって、使用による駆動ワイヤーの伸びを吸収して、駆動ワイヤーを常に緊張状態に保っておくことができる 新規な昇降装置を提供しようとするものである。

(B. 発明の類要)

本発明昇降装置は、上下両端部に位置し駆動ワイヤーが色回される折返し案内部材の一方のものの駆動ワイヤー巻き付け面の接線方向に延むマーを設けて該チューブ体に駆動ワイヤーを開通し、上記チューブ体を上記一方の折返りが上記があるというでは、駆動ワイヤーに伸びが生じると、チューブ体が上記付勢方向に回動して駆動ワイヤーを発表して駆動ワイヤーを緊張状態による緩みが生じることがない。

(C. 従来技術)

3

(E. 課題を解決するための手段)

本発明昇降装置は、上記した課題を解決するために、一方の折返し案内部材の駆動ワイヤー巻き付け面の接線方向に延びるチューブ体を設けて該チューブ体に駆動ワイヤーを挿通し、上記チューブ体を上記一方の折返し案内部材の回転中心を中心とした回転方向に付勢したものである。

従って、本発明昇降装置によれば、駆動ワイヤーに伸びが生じると、チューブ体が上記付勢方向に回動して駆動ワイヤーのバスを大きくして駆動ワイヤーを緊張状態に保つので、使用期間中に駆動ワイヤーに伸びによる組みが生じることがない。

(F. 実施例) [第1図乃至第13図]

以下に、本発明昇降装置の詳細を図示した実施 例1に従って説明する。

(a. 支持部材)

2 は支持部材であり、ガイドレールと取付ブラ

被昇降郎材を案内するガイドレールと、上下河 端部に位置した折返し案内部材と、上記折返し案内 内部材間に架装されると共に被昇降郎材と連結される れる駆動ワイヤーと、跛駆動ワイヤーを上下動 せる駆動郎とを備えた昇降装置は、他の単である た数盤に比較してコンパクトで機構も簡単である ため、例えば、自動車のドアの窓ガラスの昇降 をめたりに、狭い場所に設置する必要がある昇降 装置として好速である。

(D. 発明が解決しようとする課題)

ところで、上記したワイヤー方式の昇降装置に あっては、駆動ワイヤーの伸びの問題がある。

即ち、使用するうちに駆動ワイヤーに伸びが生ずることは避けられず、そして、該伸びがそのままであると、駆動ワイヤーに緩みが生じてしまい、昇降動作がスムーズに行なわれなくなったり、被昇降節材の停止位置が安定しない等の問題が生じる。

ケットとから成る

3はガイドレールであり、金属板を折り曲げて加工して形成されている。ガイドレール3は上下方向に細長く上下方向で板厚方向へ緩かに適曲した蕗師3 a の両側線から前方へ突出した側片3 b、3 b の前端緑から互いに近づく方向へ突出された係合片3 c、3 c とから成る。

4は上側の取付ブラケットであり、これも金属板により形成されており、ガイドレール3の上端 部の背面に溶接等により固定されている。

取付ブラケット 4 のうち正面から見てガイドレール3 の左右から突出した部分には取付ポルト5、 5 がそこから後方に向って突出するように固着されている。

6 は下側の取付ブラケットであり、これも金属板を加工して形成されており、ガイドレール3の下端部の背面に接接等により固定されている。該取付ブラケット6の上端寄りの部分には後方へ向って突出された突出部7が折り曲げ形成されて



---588---

特閉平 3-228987(3)

尚、取付プラケット 4 及び 6 は上記ガイドレール 3 の材料金属板と同等の金属板で形成されている。

そして、上記の如き支持部材2は、その取付ポルト5、5及び8が図示しない自動車のドアフレームにナット締めによって固定されることによって、自動車のドアに取り付けられる。

(b. 折退し案内部材)

次に、折退し案内部材について説明する。

9は上側の取付ブラケット 4 のうちガイドレール 3 から右方へ突出した部分に表側へ突出された支持軸 1 0 に回転自在に支持されたブーリで、その周面には溝 9 a が形成されている。そして、このブーリ 9 が上側の折返し案内部材となる。

1.1 は下側のブーリであり、正面から見て略上弦の月状をしており、上弦部の中間位置に'段差部が形成されている。そして、弧状を為す外側面に

は削12が形成されている。13、13は弧状部の構12を挟んで位置した外側線の一方から他方の方へ向けて突取された突片であり、この突片13、13によって、溝12に架けられた後述する駆動ワイヤーの溝12からの外れが防止される。

このようなブーリー」は下側の取付ブラケット 6のうちガイドレール3から右方へ突出された邸 分の正面に固定されている。

(c. ワイヤードラム、駆動部)

1 4 はモータブラケットであり、後方へ向って 突出された3 本の取付ポルト15、15、15が 固定されている。そして、このモータブラケット 1 4 は、その取付ポルト15、15、15が図示 しない自助車のドアフレームにナット締めによっ て固定されることによって、自動車のドアに取り 付けられる。また、このモータブラケット14の 略中央邸には排通孔16が形成されている。

17は駆動部であり、モータブラケット14の

7

背面に固定されたケース 1 8 内に所要の諸要素が 収納されている。

19は直流モータであり、その回転制19 aにウォームギヤ20が固定されており、該ウォームギヤ20にウォームホィール21が唯合されている。そして、該ウォームホィール21の中心部に基端部が固定された出力制22が上記挿通孔16の中心を通ってモータブラケット14の正面側に突出されている。

23はワイヤードラムである。該ワイヤードラム23の外周面には螺旋状の巻付簿24が形成されている。そして、このようなワイヤードラム23の中心部が上記駆動即17の出力軸22のうちモータブラケット14の正面側に突出した部分に固定されている。

従って、直流モータ19が回転すると、その回転が、ウォームギャ20、ウォームホィール21、出力軸22を介してワイヤードラム23に伝達され、ワイヤードラム23が回転することになる。

(d. 駆動ワイヤー)

(e. スライダー)

26は被昇降部材を支持するためのスライダーである。

2 7 はスライダー 2 6 の主部であり、板金で形成されている。 主部 2 7 の両端部には取付孔 2 8、 2 8 が形成されている。



—589 —

29はスライダー26の背面の略中央部に回転自在に支持されたローラであり、前記ガイドレール3の基部3 a、側片3 b、3 b 及び係合片3 c、3 c で囲まれた案内空間3 0 内に摺動自在に支持されている。

3 1 は略角ブロック状をした適結ブロックであり、主部 2 7 の背面のうちガイドレール 3 から右方へ突出した部分に固着されている。

3 2 は連結プロック 3 1 の後面の略中央部に形成された受入凹部であり、 3 3 、 3 3 は連結プロック 3 1 の後面に受入凹部 3 2 を通って上下に延びるように形成された構である。

3 4 は駆動ワイヤー 2 5 の上記 2 つの即分 2 5 a、 2 5 b のうちの一方 2 5 a に固着された 嵌合プロックであり、 数嵌合プロック 3 4 が上記 連結プロック 3 1 の受入凹部 3 2 内に嵌合され、これによって、スライダー 2 6 が駆動ワイヤー 2 5 と連結される。このとき、駆動ワイヤー 2 5 のうち、嵌合プロック 3 4 の上下に位置した 部分は連結プロック 3 1 の構 3 3、 3 3 内に嵌め

1 1

そして、上記取付プラケット4には3個の弧状の切構43、44、45が形成されており、これらは何れも上側のブーリ9の支持軸10を中心とした円弧状に形成されている。

モレて、ブロテクター35は、円頭部36が取付プラケット4とブーリ9との間に位置した状態でピン40が切構43に、ピン41が切構44に、ピン42が切構45に、それぞれ摺動自在に挿通され、これによって、プロテクター35はある程度の範囲で回動自在なるように取付プラケット4に支持される。

46は引張ばねであり、切講43を通って取付 ブラケット4の裏側に突出したピン40のばね掛 邸40mと取付ブラケット4に裏側へ突設された ばね掛片47との間で張設され、これによって、 プロテクター35に正面から見て反時計回り方向 への回動力が付勢される。

そして、駆動ワイヤー25はブーリョに色を付けられてから導出部37の案内溝39内を通ってワイヤードラム23の方へと向う。

込まれる。

(1, プロテクター、チューブソゲット)

35は上側のブーリ9の外周郎を囲むように配 個されるブロテクターである。

3 6 は円頭部であり、3 7 は円頭部3 6 の接線方向に延びる導出部であり、これら円頭部3 6 と 導出部3 7 とは合成樹脂、例えば、ポリアセター ルで一体に形成されている。

円環部36は板状の円環形をしており、その周緑から低い壁38が正面側へ突出されている。導出部37は略角柱状をしており、その正面側に開口し上下両端に達する案内構39が形成されている。

円項部36の中心を挟んで反対側の2つの位置に後方へ向って突出したピン40、41が一体に形成されており、その一方40の後端部40 aはばね掛部となっている。また、導出部37にもその下端寄りの位置から後方へ向って突出したピン42が一体に形成されている。

1 2

尚、48、48は壁38の前端から前方へ向って突設された突片であり、ブーリ9の得9aに対向しており、何かの拍子に駆動ワイヤー25がブーリ9の得9aから外れてしまうのを防止している。

49はワイヤードラム部のプロテクターであり、後端が開口し前端が閉塞された円筒部50と2つの導出部51、52とが合成樹脂、例えば、ポリアセタールで一体に形成されている。

選出郎 5 1 は円筒郎 5 0 の外周郎から左上に向って延び、導出部 5 2 は円筒郎 5 0 の外周郎から左下に向って延びており、これらが円筒部 5 0 を中央に挟んで正面から見て逆「く」の字を為すように配置されている。

各導出部51、52には後面に開口し、かつ、上下両端に違する案内講53、54が形成されており、各案内講53、54の内端は円筒部50の内部と連通している。

上側の導出部 5 1 の案内溝 5 3 は上半部 5 3 a が幅広に形成され、下側の導出部 5 2 の案



1 3

特関平 3-228987(5)

内構 5 4 は中央郎 5 4 a が幅広に形成されている。

円筒部 5 0 の後端の右側からは取付片 5 5 が右方へ向け突設されている。そして、該取付片 5 5 には取付孔 5 5 8 が形成されている。

56、56は円筒部50の取付片55が形成された側と反対側の外側面から後方へ向けて突設された爪片であり、その後端部外面には爪部56a、56aが形成されている。

そして、該プロテクター 4 9 は、その円簡部 5 0 がワイヤードラム 2 3 を覆うように位置され、その爪片 5 6、5 6の爪部 5 8 a、5 6 a が モータブラケット 1 4 に形成された係合孔 5 7 と 係合され、取付片 5 5 がその取付れる 5 8 がモータブラケット 1 4 に形成されたねじ孔 5 9 に螺着されており 1 4 に形成されたねじ孔 5 9 に螺着されてはり 1 4 に形成されたねじ孔 5 9 に螺着されてはり 付けられる。そして、駆動ワイヤー 2 5 は事的付けられる。そして、駆動ワイヤー 2 5 は事的付けられる。そして、駆動ワイヤー 2 5 は事的 6 1、5 2 の案内清 5 3、5 4 及び円簡部 5 0 の空間を通って延びる。

1 5

端部が係合孔 6 6、 6 6 に押通されてその裏側の緑に係合爪 6 4 a、 6 4 a が係合されることによって、下側の取付ブラケット 6 に取着される。

(8.チューブ体)

6 7 はチューブ体であり、螺旋巻き網線67 gの外側を軟質塩化ピニール層67 bで被い 内側を辷り性が良好で可挠性のある層、例えば、 ポリアセタール層67 cで被って成る。

そして、駆動ワイヤー25のうち、上側のブーリ9部分のプロテクター35の導出部37からワイヤードラム23部のプロテクター49の上側導出部51までの間に位置する部分が上記チューブ体67に挿通されている。

そして、チューブ体 8 7 の上端部はプロテクター 3 5 の導出部 3 7 の案内構 3 9 に嵌合されている。

68はゴム製のブーツであり、蛇腹郎 68 a と 該蛇腹郎 68 a の両端に位置した円筒状の連結部 60はチューブソケットであり、合成樹脂、併 えば、ポリアセダールで形成されている。

61は略角ブロック状をした主部であり、正面に開口した案内補62が形成されており、該案内補62は大経部62mと小径部62bとから成り、大経部62mは正面側の部分を除いた部分が小径部62bより大径に、かつ、軸方向に見て楕円状を為すように形成されている。63は主部61の後面から突設された位置決め突起である。

64、64は主即61の両側面の正面寄りの部分から後方に向って突設された係合爪片であり、 該係合爪片64、64の後端部外面には係合爪 64a、64aが形成されている。

65は下側の取付ブラケット6に形成された位置決め孔、68、66は該位置決め孔 65の両脇郎に形成された係合孔である。

しかして、チューブソケット 6 0 は、その位置 決め突起 6 3 が取付ブラケット 6 の位置決め孔 6 5 に嵌合され、かつ、係合爪片 6 4 、 6 4 の後

1. 6

68b、68cとが一体に形成されて成り、一方の連結部68cが他方の連結部68bより大径に形成されている。

そして、該ブーツ 6 8 は駆動ワイヤー 2 5 のうちチューブ体 6 7 の下端から突出した部分に外ぼされ、小径の連結節 6 8 b がチューブ体 6 7 の下始的 6 8 c がブロテクト 6 8 c がブロック 5 1 に外嵌されている。 2 5 に伸びが生じ、 3 5 と 4 9 との間にまとめられたときに、 4 9 との間にまとめられたときに、 5 0 中では 5 0 中では 5 0 中では 5 1 上端との間の拡大した間隔を埋めるようになっている。

6 9 もチューブ体であり、上記チューブ体 6 7 と同様の材料で形成されている。

そして、駆動ワイヤー 2 5 のうちワイヤードラム 2 3 郎 のブロテクター 4 9 とチューブソケット



1 7

特閉平 3-228987(6)

80との間にある部分が上記チューブ体 89に押通されていて、該チューブ体 89の上端部がプロテクター 49の場出部 52の案内講 54に嵌押され、下端部がチューブソケット 80の案内講 62の大径部 82 a 内に嵌押されている。

(h,動作)

しかして、上記昇降装置1のスライダー26の 主部27にその取付孔28、28に挿通したねじ によって図示しない窓ガラスを支持する。

そして、直流モータ 1 9 が回転すると、その回 転の方向に応じて、駆動ワイヤー 2 5 の上記 2 つ の部分のうちの一方 2 5 a が上昇又は下降するた め、それに連結されたスライダー 2 6 がガイド・ レール 3 に沿って上昇又は下降することにな る。

そして、上記昇降装置1が使用に供される前の 初期状態においては、プロテクター35はその回 動範囲の時計回り方向端(正面から見て)に位置 しており、この状態で駆動ワイヤー25は緊張さ

1 9

昇降部材と連結される駆動ワイヤーと、該駆動ワイヤーを上下動させる駆動部とを備えた昇降装置であって、一方の折返し案内部材の駆動ワイヤーを付け面の接線方向に延びるチューブ体を設けて該チューブ体に駆動ワイヤーを排通し、上記チューブ体を上記一方の折返し案内部材の回転中心を中心とした回転方向に付勢したことを特徴とする。

従って、本発明昇降装置によれば、駆動ワイヤーに伸びが生じると、チューブ体が上記付勢方向に回動して駆動ワイヤーのバスを大きくして駆動ワイヤーを緊張状態に保つので、使用期間中に駆動ワイヤーに伸びによる緩みが生じることがない。

尚、上記実施例で示した構造や形状は本発明の 実施に当っての具体化のほんの一例を示したにす ぎず、これらによって、本発明の内容が限定され るものではない。例えば、下側の折返し案内部材 は回転型のものであっても良い、その他、本発明 の趣旨に反しない範囲で種々の変更を加えること れた状態にある(第13図(A)参照)。

そして、使用を重ねるうちに、駆動ワイヤー25に伸びが生じると、プロテクター35がそれに付勢されている引張ばね46の力によって反時計回り方向へと回動されて停って神曲するので、(第13図(B)参照)、プロテクがで、(第13図(B)参照)、プロテクがみって、変動ワイヤー25の間の駆動ワイヤー25の部分といることになって、駆動ワイヤー25の部分とは組みが出て来ることがなって、駆動ワイヤー25は沿い出て来ることがなって、駆動ワイヤー25は沿い出来を設めたた動りに保たれ、安定した動作をすることができる。

(G. 発明の効果)

以上に記載したところから明らかなように、本 発明昇降装置は、被昇降部材を案内するガイド レールと、上下両端部に位置した折退し案内部材 と、上記折返し案内部材間に架装されると共に被

2 0

が可能である。

4. 図面の簡単な説明

図面は本発明昇降装置の実施の一例を示すもので、第1図は正面図、第2図は背面図、第3図は一部を切り欠いて示す側面図、第4図は上端部の分解斜視図、第5図は下端部の分解斜視図、第7図は第1図ので、第8図は第1図ので、第9図は第1図ので、第9図は第1図ののスース線に沿う拡大断面図、第10図は駆動ワイヤーとスライダーとの連結部を示す分解斜視図、第11図は上側のプロテクターの拡大背面図、第11図は上側のプロテクターの拡大背面図、第11図はワイヤードラム用のプロテクターの拡大背面図、第13図は助作を示す概略正面図である。

符号の説明

1・・・昇降装置、
3・・・ガイドレール、
9・・・(一方の)折返し案内部材、

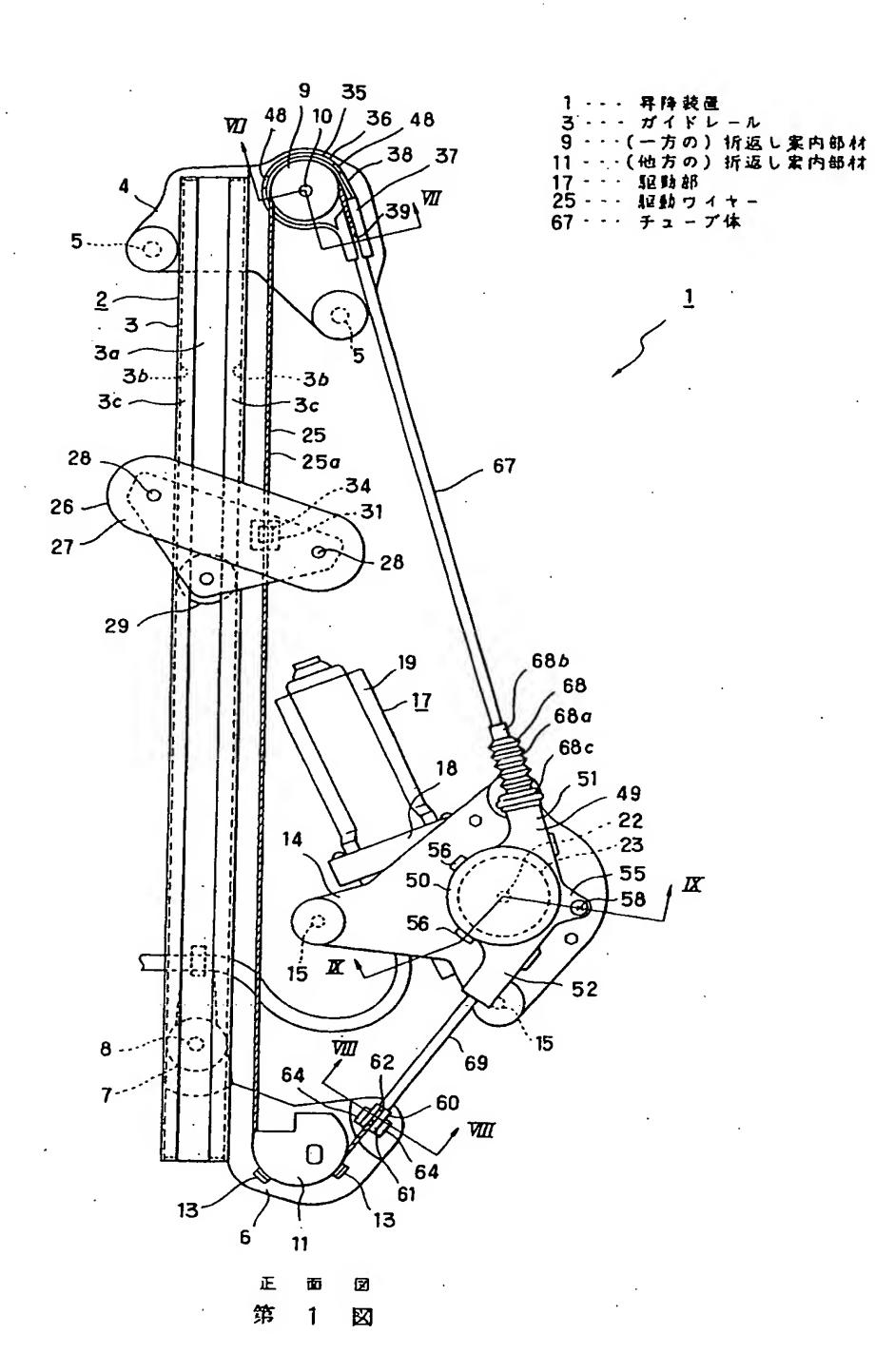


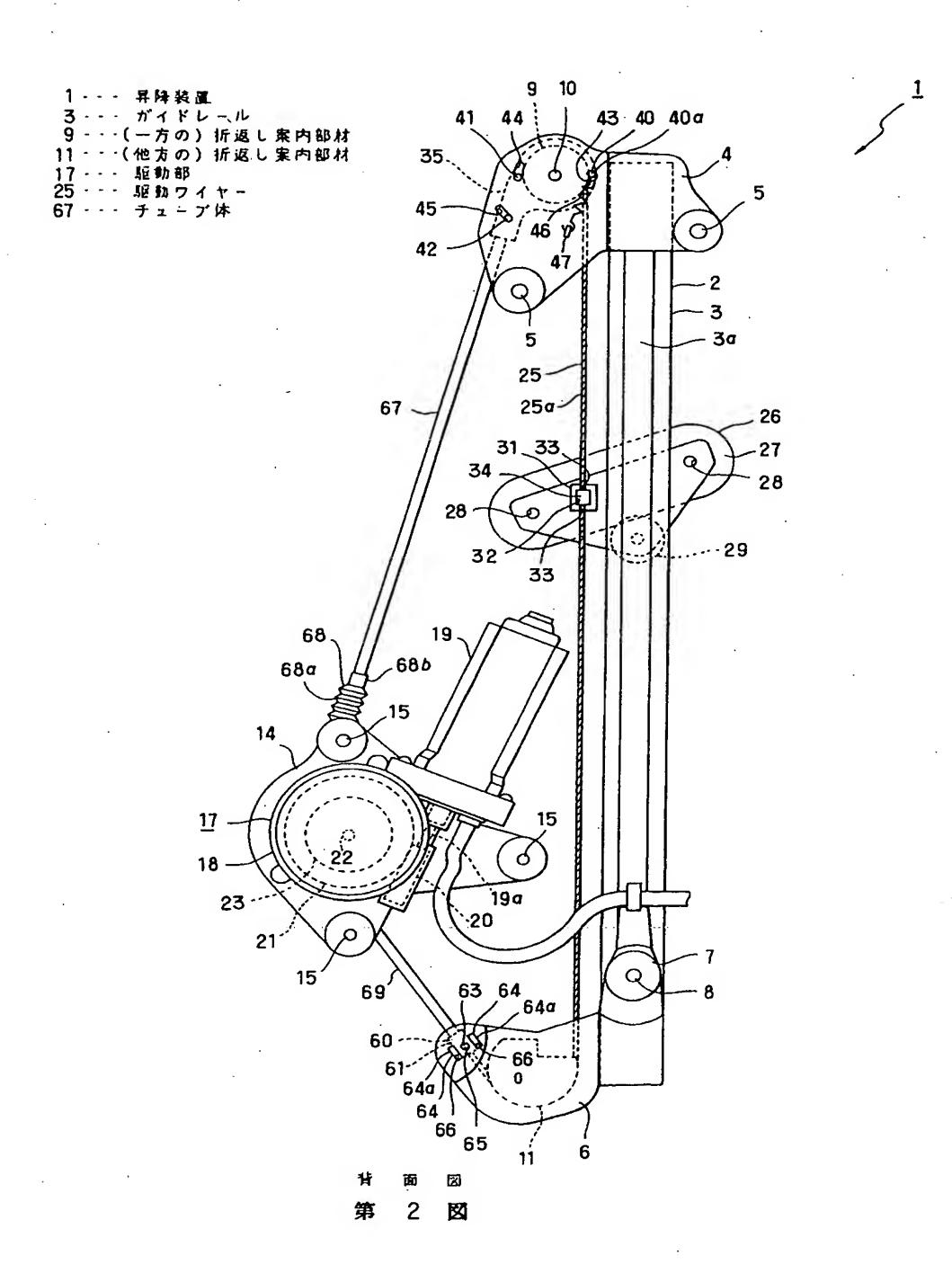
特開平 3-228987(7)

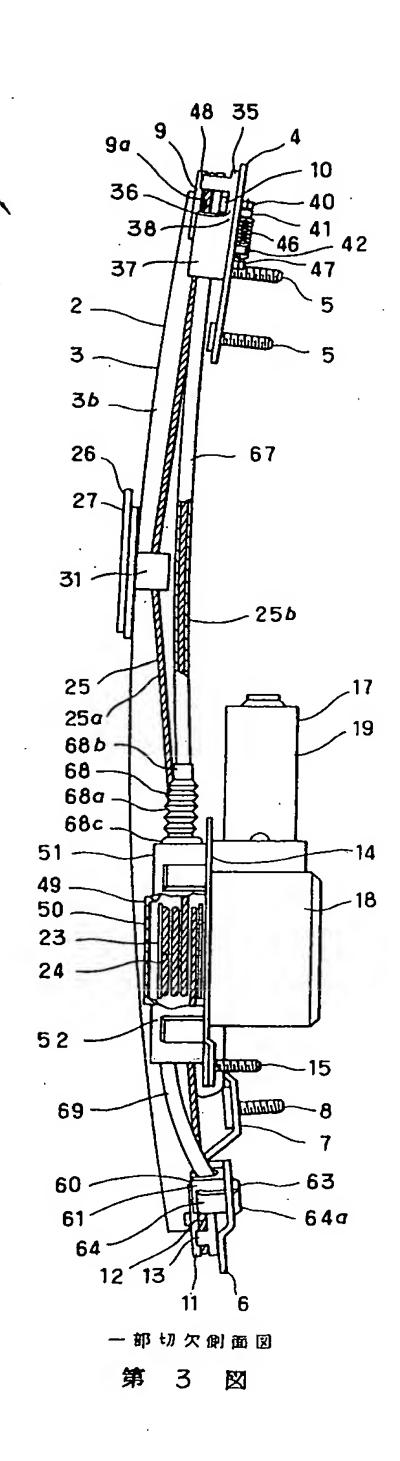
1 1 · · · (他方の)折返し案内部材、 1 7 · · · 駆動部、 2 5 · · · 駆動ワイヤー、 6 7 · · · チューブ体

出 願 人 株式会社小糸製作所代理人并理士 小 松 祐 治

2 3

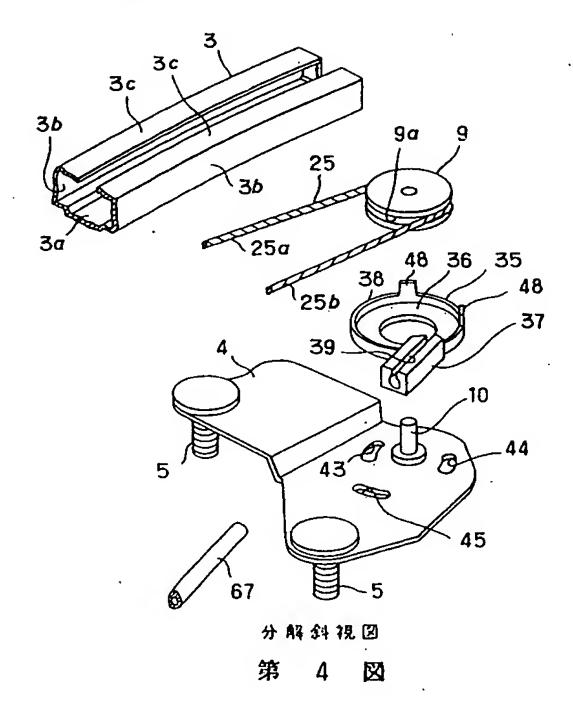




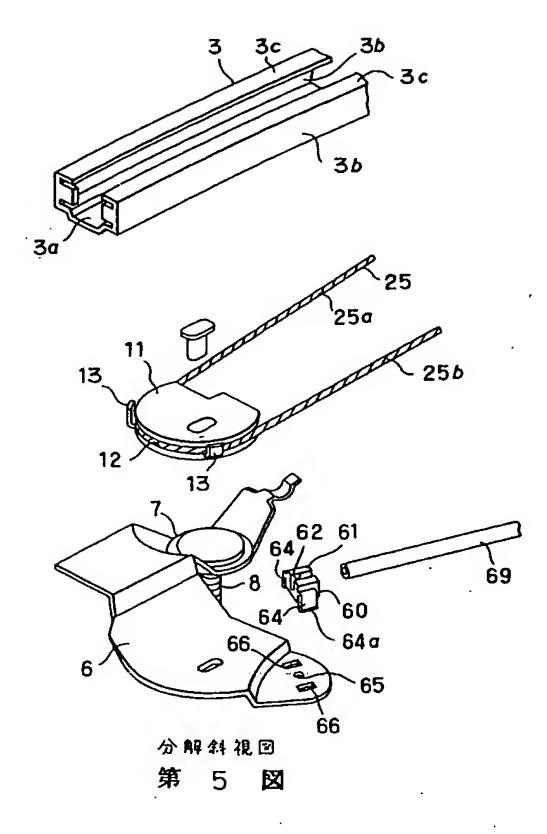


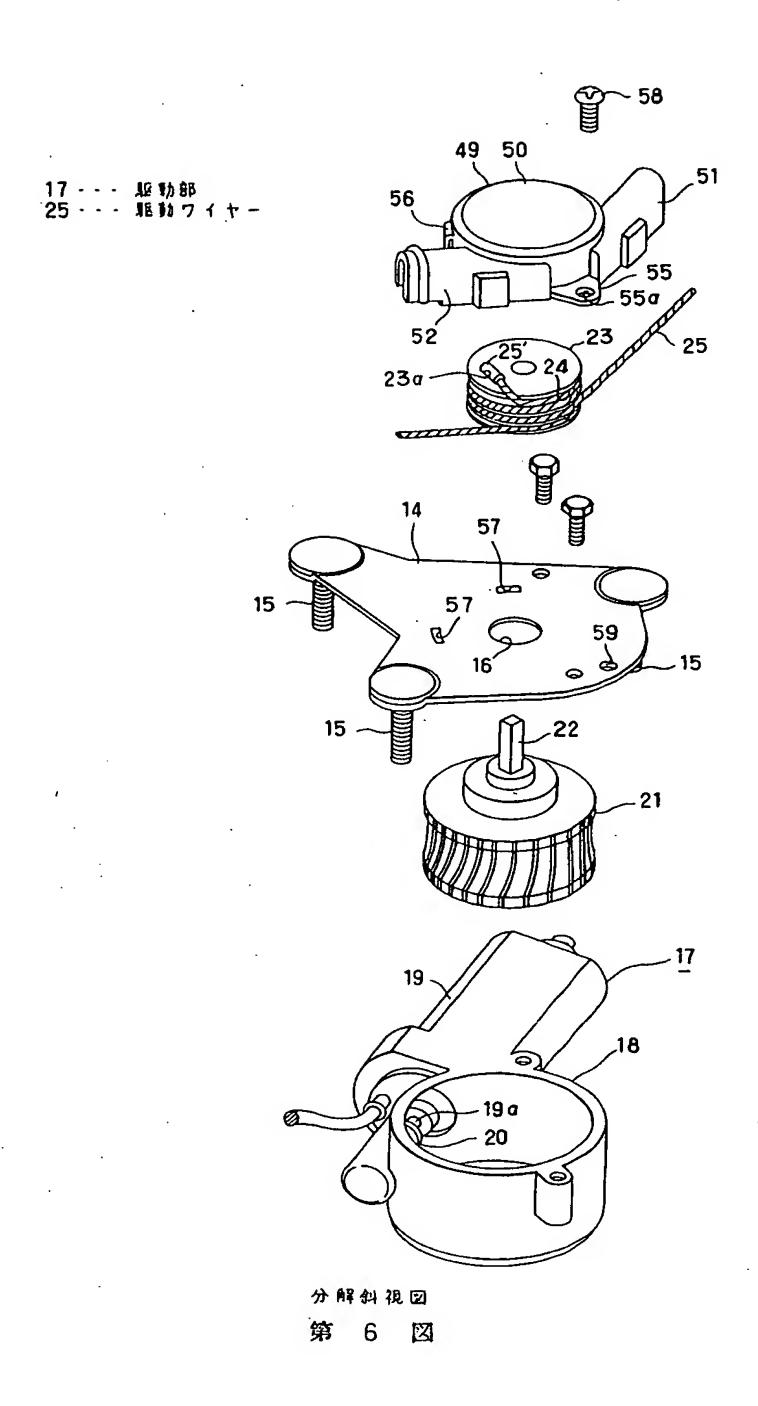
1 · · · · 年降装置 3 · · · · ガイドレール 9 · · · (一方の) 折返し案内部材 11 · · · (他方の) 折返し案内部材 17 · · · 起動部 25 · · · ・ 駆動ワイヤー 67 · · · チェーブ体

3--- ガイドレール 9---(一方の) 折返し客内部材 25--- 駆動ワイヤー 67--- チューブ体

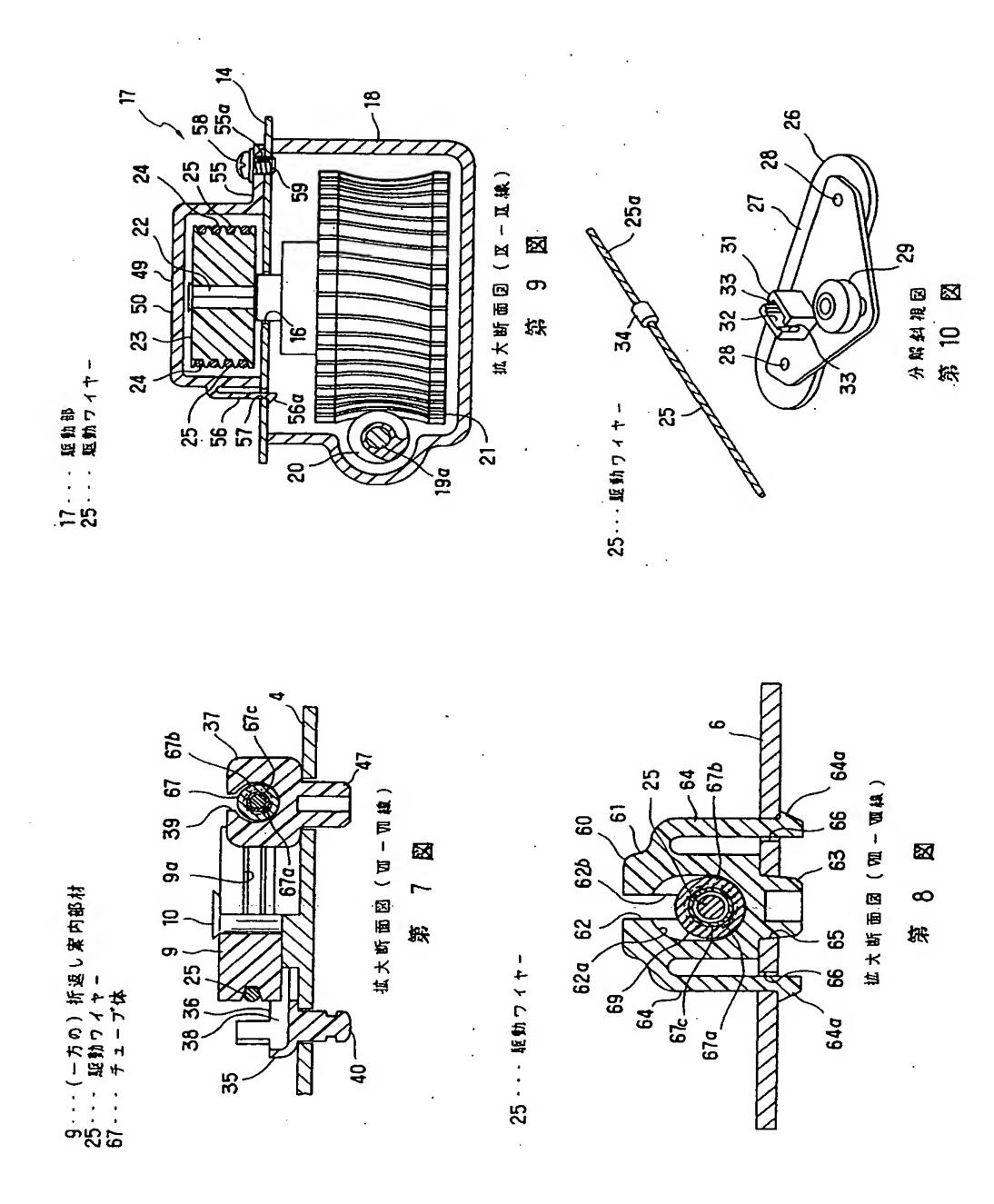


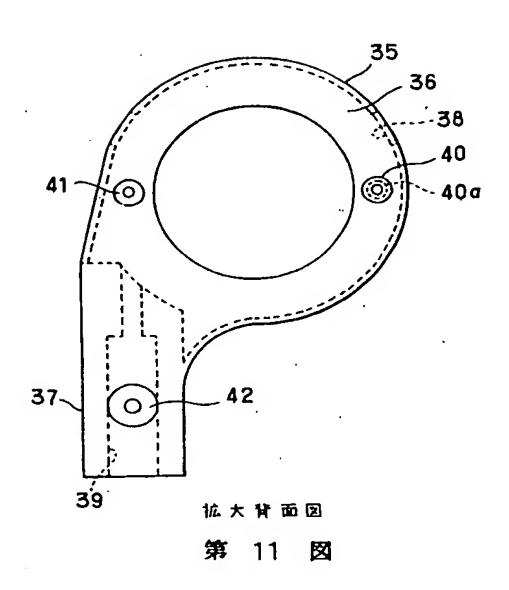
3 - - ・ ガイドレール 11 - - ・(他方の) 折返し案内部材 25 - - ・ 聖動ワイヤー

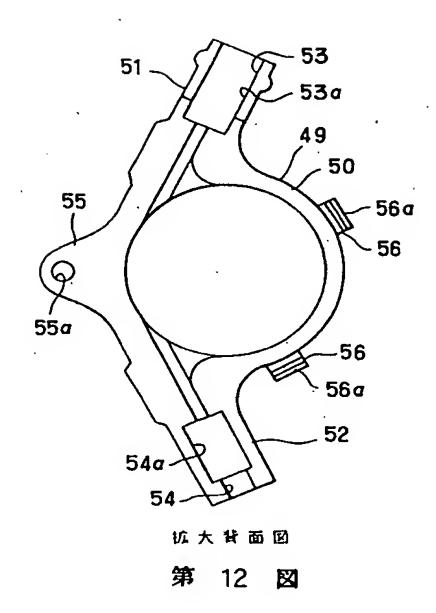




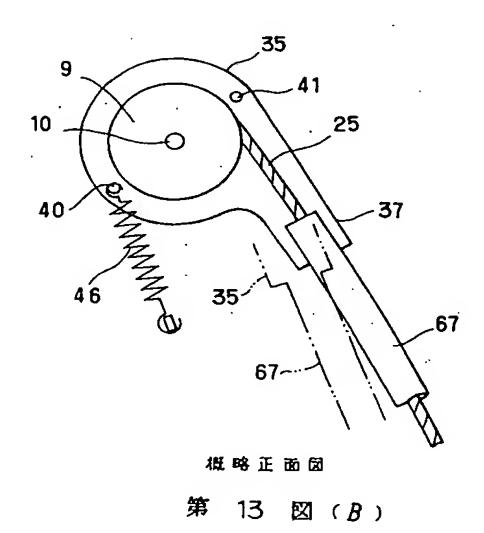
--598--







9·・・(一方の) 折返し案内部材 25·・・ 駆動ワイヤー 67・・・ チュープ体



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ other:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.